

ASS-50L-IND

Arıtmalı Su Sebili - 50lt

Endüstriyel alanlar için 50 lt soğuk su kapasiteli arıtmalı sebil

Endüstriyel işletmeler ve yoğun personel alanları için tasarlanmış, 50 lt soğuk su kapasiteli, çok kademeli filtrasyonlu arıtmalı su sebilidir. Şebekeye direkt bağlanarak kesintisiz, hijyenik ve ekonomik içme suyu sağlar.



Bulut izleme ve yönetim sistemi IONet desteği ile bağlantıya hazır.



GENEL ÖZELLİKLER

- 50 lt soğuk su deposu ile yüksek kapasiteli kullanım
- Şebeke suyuna direkt bağlantı ile kesintisiz su temini
- Çok kademeli filtrasyon sistemi ile gelişmiş arıtma
- Opsiyonel ters ozmoz (RO) entegrasyon imkanı
- Dayanıklı metal gövde ve endüstriyel tasarım
- Gıda temasına uygun iç depo ve borulama malzemeleri
- Güçlü soğutma ünitesi ile stabil soğuk su sıcaklığı
- Bakım ve filtre değişimi için kolay erişilebilir tasarım
- Damacana ihtiyacını ortadan kaldırarak düşük işletme maliyeti
- Fabrikalar, yemekhaneler, okullar ve yurtlar için ideal çözüm
- Yoğun tüketimde hızlı soğutma toparlanma performansı
- Çoklu musluk opsiyonu ile aynı anda birden fazla kullanıcı desteği

TEKNİK TABLOLAR

Parametre	Değer
Soğuk Su Kapasitesi	50 L
Saatlik Soğutma Kapasitesi	± 20–30 L/saat, şartlara bağlı
Çalışma Gerilimi	220-240 V AC, 50 Hz
Güç Tüketimi	250-400 W, modele bağlı
Soğutma Gazı Tipi	R134a veya muadili, CFC içermez
Giriş Suyu Basıncı	2-6 bar
Filtrasyon Kademesi	En az 2, opsiyonel RO ile 4-5 kademe
Ön Filtre Gözenek Hassasiyeti	5 µm sediment filtresi
Maksimum Giriş Suyu Sıcaklığı	35 °C
Çıkış Su Sıcaklığı (Soğuk)	5-10 °C aralığı
Gövde Malzemesi	Paslanmaya dayanıklı boyalı sac veya paslanmaz çelik
İç Depo Malzemesi	Gıda temasına uygun paslanmaz çelik veya hijyenik plastik
Elektrik Koruma Sınıfı	IP X0-X1, modele bağlı
Bağlantı Şebeke Suyu	1/2" dişli giriş hattı

ÇİZİMLER

